

ZrN-ZIRKONIUMNITRID

ZrN besitzt eine exzellente Beständigkeit gegen Korrosion und abrasiven Verschleiß.

Die verbesserte ZrN-Beschichtung ist besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium-Legierungen und eine gute Wahl für die Bearbeitung von nicht-eisenhaltigen Metallen.

Für die Bearbeitung von Fiberglas, Nylon und die Mehrzahl der Polymerwerkstoffe wird die ZrN-Schicht auch empfohlen.

PRODUKTMERKMALE

- » Verschleißbeständigkeit
- » Hohe Härte
- » Exzellente Korrosionsbeständigkeit
- » Niedriger Reibungskoeffizient
- » Gute Haftung der Schicht
- » Attraktive Farbe
- » Biokompatibel

ANWENDUNGEN

Zerspanung	Allg. Hochleistungszerspanung Wälzfräsen Trockenräumen
Stanzen/ Umformen	Feinschneiden Warmpressen Al-Druckguss Applikationen, bei denen die TiN-Beschichtung zu Kaltaufschweißungen führt
Dekorativ	Die ZrN-Beschichtung sticht durch ihre attraktive Farbe hervor und schützt wirkungsvoll gegen abrasiven und adhäsiven Verschleiß.
Medizin	Die ZrN-Schicht erfüllt alle Anforderungen für die Biokompatibilität. Dank ihrer Korrosionsbeständigkeit und chemischen Stabilität ist ZrN verwendbar für medizinische Komponenten, welche in direkten Kontakt mit Knochen, Haut, Gewebe oder Blut kommen.

SCHICHTEIGENSCHAFTEN

Härte	2.800 ± 300 HV
Max. Einsatztemperatur	600 °C / 1.110 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,5
Schichtdicken	1 - 4 µm
Farbe	hellgelb

